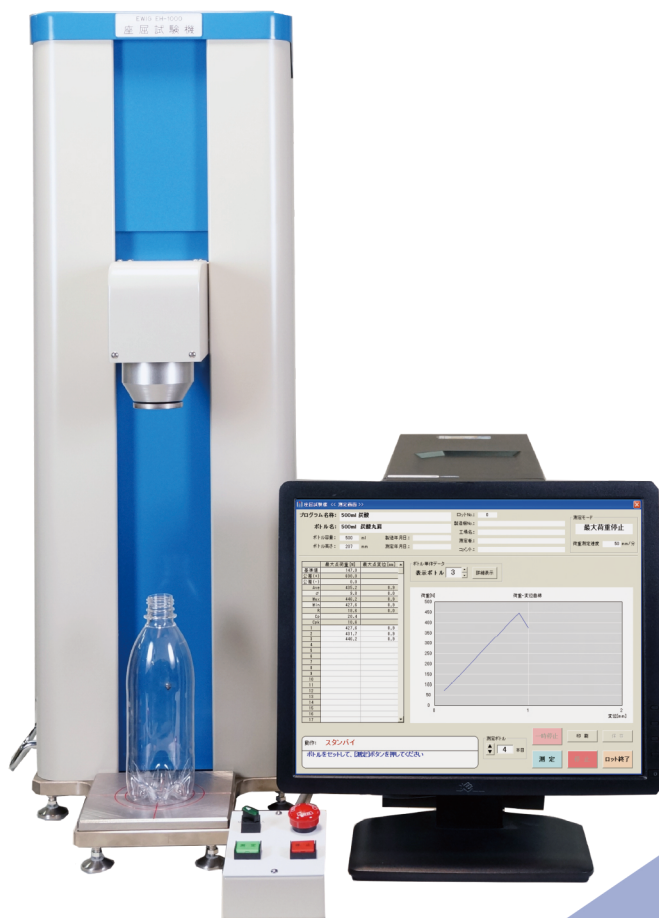


トップロードテスター

(座屈試験機)



測定が簡単

ボトル型と測定条件
変更が容易

概要

本測定装置は、PETボトルを座屈させた時の最大荷重・変位を測定し、測定データをリアルタイムでパソコン画面に表示し集計する装置です。
ロボットとのI/O信号で全自動対応可能（受注時オプション）

特徴

1. 測定モード選択

- ①初期最大座屈荷重と変位
- ②指定変位内での最大座屈荷重と変位
- ③指定変位内での初期座屈荷重と変位

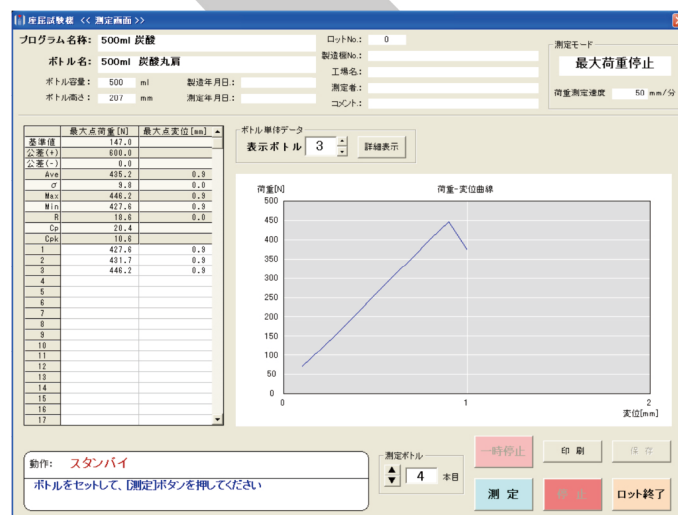
2. データのリアルタイム表示

- ①座屈荷重値 (N)
- ②変位 (mm)
- ③測定経過チャート描画
- ④集計、及び規格値との判定

3. ボトル型替が容易

- ①100種類の測定条件登録が可能
- ②登録した測定条件（ボトル種と測定条件）の選択で型替
- ③荷重速度の任意測定
(1~300mm/分・出荷時50mm/分)

試験結果表示例



装置仕様

- | | |
|---------------|--|
| 1 対象ボトル | 200～2000ml (PETボトル) |
| 2 最大荷重 | ロードセル 785N (max) |
| 3 変位ストローク | MAX 220mm |
| 4 変位速度 | 1～300mm/分 (出荷時50mm/分) |
| 5 測定モード | ①初期最大座屈荷重測定 初期の荷重最大値を検出した時点で試験を停止します。データは、荷重最大値を検出時の変位をホールドします。
②指定変位内最大座屈荷重測定 指定された変位位置まで荷重（座屈させながらボトルを圧縮）をかけます。指定変位内での最大座屈荷重とその変位位置をホールドします。
③指定変位内初期座屈荷重測定 指定された変位位置まで荷重（座屈させながらボトル圧縮）をかけます。指定変位内での初期座屈荷重変化位置を荷重値とします。その変位位置をホールドします。 |
| 6 測定機本体サイズ・質量 | W410×H900×D550mm 70kg以内 |
| 7 データ出力 | CSV型式 |
| 8 ユーティリティ | AC100V±10% 50/60Hz 3A |
| 9 安全機能 | ①ロードセル重量オーバーで試験停止 ボトル高さ検出異常で停止
②上下移動リミット (LIMIT) 検出で検出ヘッドの停止
③モーターエラーで停止
④非常停止スイッチ「ON」にて装置停止 |
| 10 インターフェンス | 自動機対応 I/O信号 |

関連商品の紹介

- | | |
|---|---------------------------------------|
| ☐ ボトムシンク (ボトル底部高さ測定器) | ☐ ボトル自動厚さ測定装置 |
| ☐ ボトル&プリフォーム兼用口部寸法測定装置 | ☐ ボトル缶口部寸法測定装置 |
| ☐ 輪郭形状測定装置 | ☐ 全高・胴径測定装置 |
| ☐ 静止画像 (GRS) 蓄積装置 | ☐ 減耐圧測定装置 |
| ☐ ボトル耐圧試験装置 | |

企画・販売・開発

EWIG 株式会社 エビック

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿3-3-3 RABANKA III 3F

電話: 03-3446-3395 (代表) FAX: 03-3446-3396

E-mail: sales@ewig.jp

URL: <http://www.ewig.jp/>

代理店