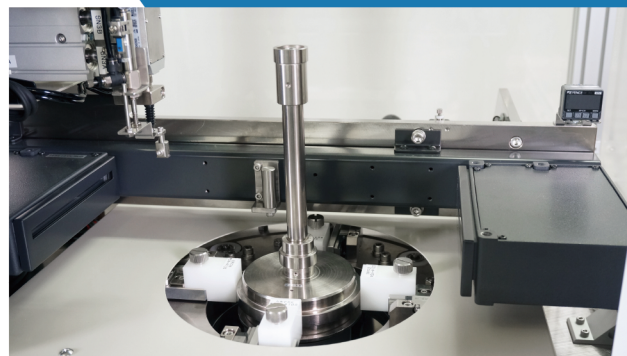
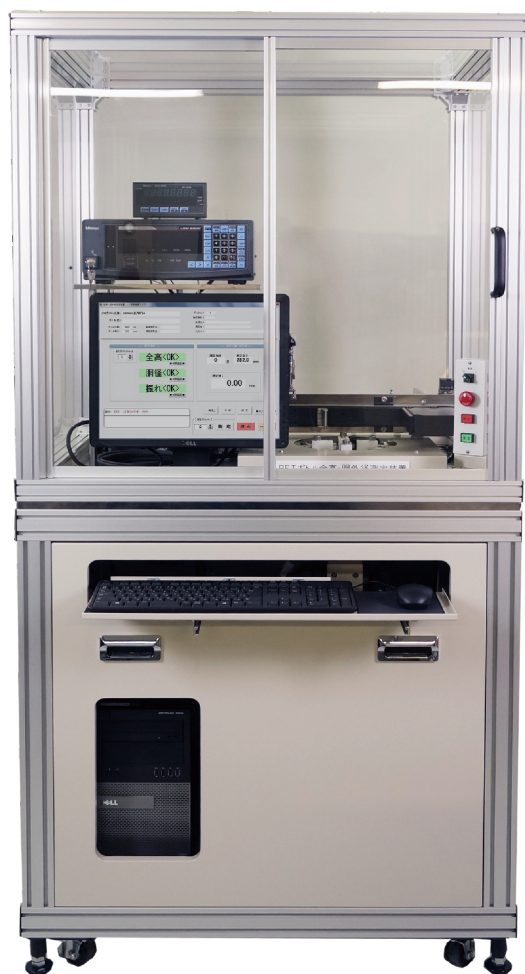


ボトル全高・胴外径・振れ測定装置



概要

本測定装置は、PETボトルの「胴部外径寸法」・「全高寸法」・「ネック部振れ」を自動測定し、データをリアルタイムでパソコン画面に表示、集計する装置です。又、一部改良によりガラスびん等の他製品も測定可能です。ロボットを使用し、他測定機と連動させ全自動での測定装置にも併用可能です。

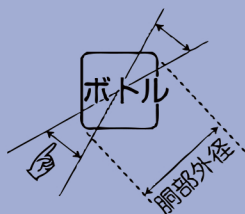
特徴

胴部外径測定においては、下記の3種類から選択し目的に合わせた正確な測定が可能です。

1. MAXモード：測定したい位置の指定角度範囲内の最大値をデータ出力
2. MINモード：測定したい位置の指定角度範囲内の最小値をデータ出力
3. 通常モード：ボトルセット後、指定角度位置のデータ出力

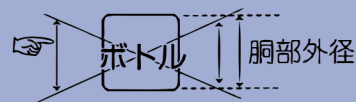
maxモード

任意角度範囲設定をし、この範囲内の最大値をデータ表記



minモード

任意角度範囲設定をし、この範囲内の最小値をデータ表記



装置仕様

- | | |
|----------------|---|
| 1 測定方式 | ①胴外径測定：レーザーによる非接触式
②全高測定：リニアゲージによる接触式
③振れ測定：レーザーによる非接触式 |
| 2 測定方法 | 胴外径測定：
①通常モード
②MAXモード
③MINモード |
| 3 ワークサイズ | 最大高さ：320mm 最小高さ：50mm
最大外径：120mm 最小外径：50mm |
| 4 測定精度 | ①胴外径・全高：マスターゲージに於ける繰り返し10回の測定誤差
σ において5 μ m以内
②振れ：マスターゲージに於ける繰り返し10回の測定誤差
σ において20 μ m以内（高さ45mm位置）
③ボトルの場合は成形状態に（条件）による |
| 5 測定範囲と測定ポイント数 | ①胴外径：任意高さ・円周角度位置
高さ設定：1-50点 円周角度設定：1-12点
②全 高：ボトル天面の任意角度位置 1-8点
③振 れ：任意高さ位置 |
| 6 測定時間 | 測定設定条件による（測定点数）
例：胴外径10点・全高4点・振れ8点の設定・・・約60sec |
| 7 連続測定本数 | 100本 |
| 8 測定条件設定 | 100種類まで設定条件保存可能（汎用品） |
| 9 データ表記 | 小数点以下2桁（###.##）
備考：3桁目の数値を四捨五入して、2桁目の数値を表記 |
| 10 データ出力 | テキストファイル・CVS形式 |
| 11 データ集計 | 平均・最大値・最小値・標準偏差（ σ ）・R・Cp・Cpk |
| 12 取直し機能 | 有り |
| 13 印刷 | A4サイズ用紙 |
| 14 インターフェース | RS-232C |
| 15 パソコン | Microsoft Windows 7 |
| 16 使用周囲環境温度 | 10-40°C |
| 17 使用周囲環境湿度 | 20-80°C |
| 18 使用環境 | 結露・粉塵・腐食性ガスの発生なき環境 |
| 19 測定機本体サイズ | W900xH1850xD700mm |
| 20 測定機質量 | 最大350kg以内 |
| 21 消費電力 | 本体300w/パソコン・プリンタ1KW |
| 22 ユーティリティ | ①供給電力: AC100V $\pm$ 10% 50/60Hz (AV100V15A 2個口)
②エアー：0.4-0.5 Mpa以上（1個） |
| 23 付属品 | ①ボトルセンター出し治具 ②測定機校正ゲージ |

関連商品の紹介

- | | |
|---|---------------------------------------|
| ☐ ボトムシンク（ボトル底部高さ測定器） | ☐ ボトル自動厚さ測定装置 |
| ☐ ボトル&プリフォーム兼用口部寸法測定装置 | ☐ ボトル缶口部寸法測定装置 |
| ☐ 輪郭形状測定装置 | ☐ 全高・胴径測定装置 |
| ☐ 静止画像（GRS）蓄積装置 | ☐ 減耐圧測定装置 |
| ☐ ボトル耐圧試験装置 | |

企画・販売・開発

EWIG 株式会社 エビック

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿3-3-3 RABANKA III 3F

電話：03-3446-3395(代表) FAX:03-3446-3396

E-mail: sales@ewig.jp

URL: <http://www.ewig.jp/>

代理店