

プリフォーム自動厚み測定装置

(接触式)

Model EH-8000



概要

本測定装置は、PETボトル用プリフォームの厚みを自動測定し、且つデータをリアルタイムで出力し、集計する装置です。

特徴

PETボトル用プリフォーム専用開発し、接触式にする事により、測定精度(プリフォームを完全に固定した状態での繰返し精度) $\pm 4.0 \mu\text{m}$ 以内に測定が可能です。

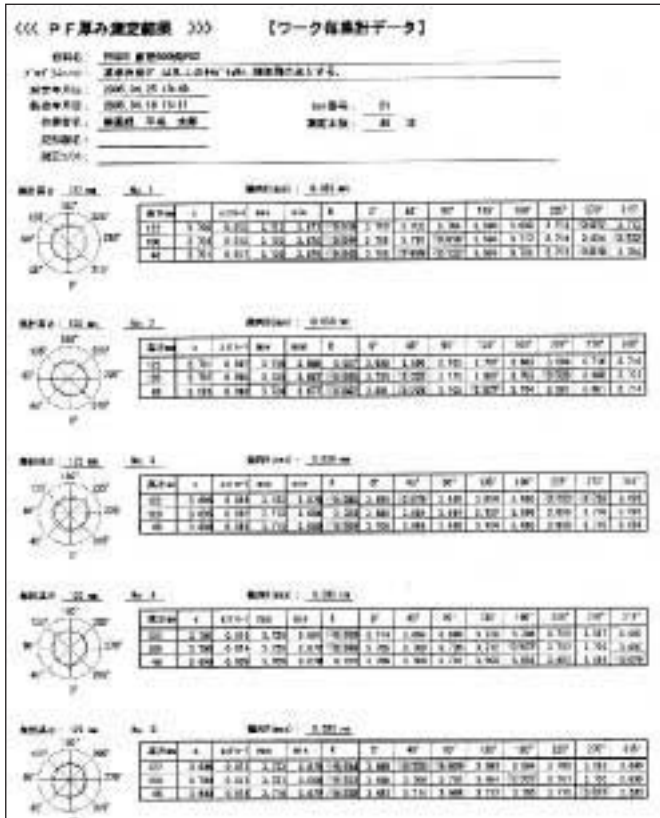
※ゲージに於ける定点繰返し10回の測定誤差は、 σ において $\pm 2.0 \mu\text{m}$ 以内

測定方式

接触式、特殊測定ヘッドによる任意高さ、及び円周方向の厚みを測定します。

株式会社 **エビック**

試験結果表示例



試験結果表示例

試験名: P/F厚み測定結果

試験日時: 2005.07.27 14:44

測定厚み: 0.22mm

測定範囲: 0~6.0mm

測定精度: ±0.001mm

測定回数: 10回

測定位置: 12点

測定結果:

測定位置	測定値
1	0.220
2	0.220
3	0.220
4	0.220
5	0.220
6	0.220
7	0.220
8	0.220
9	0.220
10	0.220
11	0.220
12	0.220

装置仕様

1	対象プリフォーム 及び材質	280ml~2.0L PET・PE・PVC・PEN・PP・他	6	測定範囲	ネックサポート下10mm位から 底部10mm程度位置まで
2	測定方式	接触式特殊測定ヘッド(リニヤゲージ型)	7	測定ポイント	高さ方向: 1~15点 (任意設定で1mm単位) 円周方向: 1~16点 (任意設定で1度単位)
3	プリフォーム サイズ	測定高さ H30~140mm 最大外径 φ36mm (ネックサポート外径除外) 最小外径 φ20mm (ネックサポート外径除外) 最大内径 φ28mm 最小内径 φ19mm (他寸法PFMはオプションとなります)	8	データ出力	テキストファイル、CSV形式
4	測定厚み範囲	0~6.0mm	9	測定機本体 サイズ・質量	W400×H540×D480mm 50kg以内
5	測定精度	ゲージによる繰返し10回に於ける測定誤差は σで±2.0μm以内 同一プリフォーム同位置繰返し精度±4.0μm以内 (但し完全固定を条件とする)	10	消費電力	最大1kw (本体PC、プリンター)
			11	ユーティリティ	AC100V±10% 50/60Hz エア: 0.5Mpa以上

関連商品の紹介

- ボトムシンク (ボトル底部高さ測定器)
- ボトル&プリフォーム兼用口部寸法測定装置
- ボトル切断機 (熱線式)
- 輪郭形状測定装置
- 静止画像(GRS)蓄積装置
- ボトル耐圧試験装置
- ボトル自動厚さ測定装置
- ボトル缶口部寸法測定装置
- 全高・胴径・振れ測定装置
- 減耐圧測定装置

企画・販売・開発

EWIG 株式会社 **エビック**

〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F
 TEL 044-221-8605 FAX 044-221-8608
 E-mail: sales@ewig.jp URL: http://www.ewig.jp
 ショールーム: 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

代理店