

トップロードテスター (座屈試験器)

Model ME-1000



測定が簡単

**ボトル型と測定条件
変更が容易**

概要

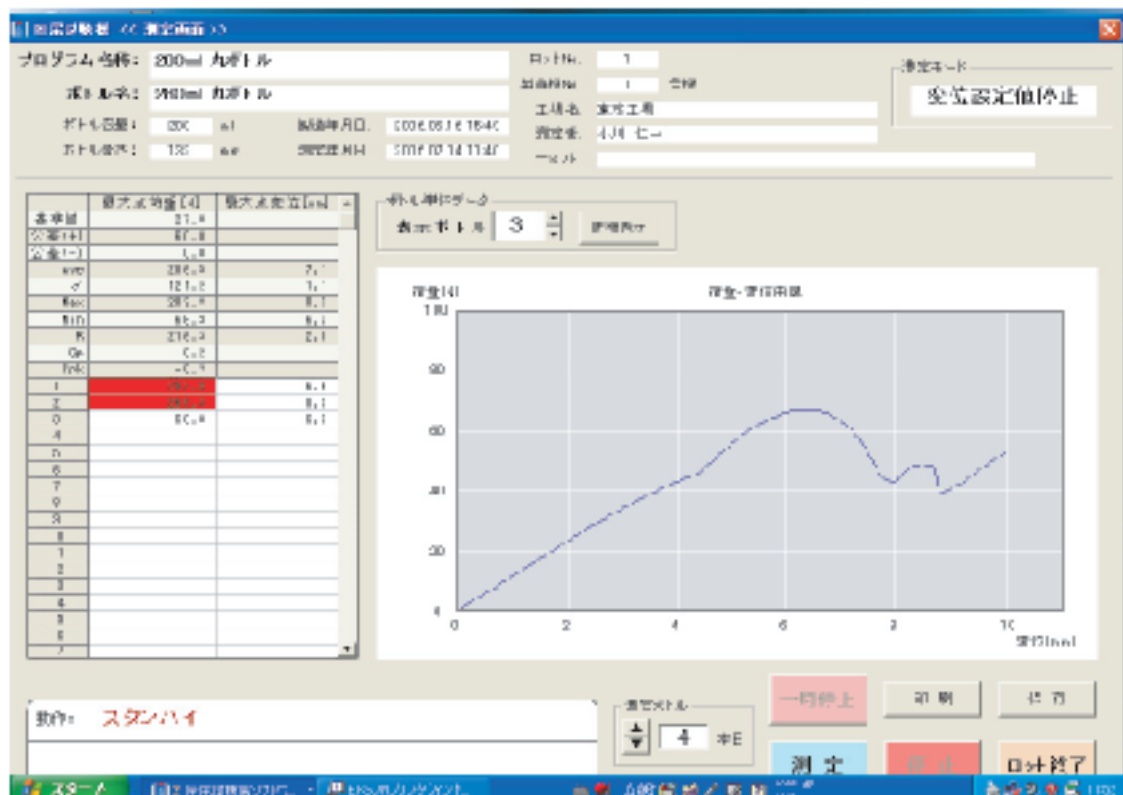
本測定装置は、PETボトルを座屈させた時の最大荷重・変位を測定し、測定データをリアルタイムでパソコン画面に表示し集計する装置です。ロボットとのI/O信号で全自動対応可能（受注時オプション）

特徴

1. 測定モード選択
初期最大座屈荷重と変位
指定変位内での最大座屈荷重と変位
指定変位内での初期座屈荷重と変位
2. データのリアルタイム表示
座屈荷重値 (kgf・N)
変位 (mm)
3. ボトル型替が容易
測定経過チャート描画
集計、及び規格値との判定
100種類の測定条件登録が可能
登録した測定条件（ボトル種と測定条件）の選択で型替
荷重速度の任意測定
(1~300mm/分・出荷時50mm/分)

株式会社 **エビック**

試験結果表示例



装置仕様

1	対象ボトル	200～2000ml (PETボトル)	6	測定機本体 サイズ・質量	W410×H900×D550mm 70kg以内
2	最大荷重	ロードセル 785N(max) (80kgf)	7	データ出力	CSV型式
3	変位ストローク	MAX 220mm	8	ユーティリティ	AC 100V±10% 50/60Hz 3A
4	変位速度	1～300mm/分 (出荷時50mm/分)	9	安全機能	①ロードセル荷重オーバーで試験停止 ボトル高さ検出異常で停止 例えば、280ml (高さ130mm) の測定条件で、500ml (高さ205mm) の時 ②上下移動リミット(LIMIT)検出で検出ヘッ드의停止 ③モーターエラーで停止 ④非常停止スイッチ「ON」にて装置停止
5	測定モード	①初期最大座屈荷重測定 初期の荷重最大値を検出した時点で試験を停止します。 データは、荷重最大値を検出時の変位をホールドします。 ②指定変位内最大座屈荷重測定 指定された変位位置まで荷重(座屈させながらボトルを圧縮)をかけます。 指定変位内での最大座屈荷重とその変位位置をホールドします。 ③指定変位内初期座屈荷重測定 指定された変位位置まで荷重(座屈させながらボトルを圧縮)をかけます。 指定変位内での初期座屈荷重変化位置を荷重値とします。その変位位置をホールドします。	10	インターフェース	自動機対応 I/O信号

関連商品の紹介

- ☐ ボトムシンク (ボトル底部高さ測定器)
- ☐ ボトル&プリフォーム兼用口部寸法測定装置
- ☐ プリフォーム温度管理用赤外線放射温度計
- ☐ 輪郭形状測定装置
- ☐ 静止画像 (G R S) 蓄積装置
- ☐ ボトル耐圧試験装置
- ☐ ボトル自動厚さ測定装置
- ☐ ボトル缶口部寸法測定装置
- ☐ 全高・胴径測定装置
- ☐ 減耐圧測定装置

企画・販売・開発

EWIG

株式会社 **エビック**

〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F
TEL 044-221-8605 FAX 044-221-8608
E-mail: sales@ewig.jp URL: http://www.ewig.jp
ショールーム: 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

代理店