

仕様

- 1 測定ヘッド  
 型番:特殊内外径測定ヘッド (リニアゲージ型)  
 検出器: LGB-105L (9本)  
 測定圧力: 2N程度  
 測定子: 開閉機構付き
- 2 表示部  
 表示器: EH-102P×4 EH-101×1  
 表示: 最小表示 0.001mm (1μm)  
 公差判定: 3ランク.5ランク設定可能  
 通信: RS-232C I/O付き  
 ケーブル: RSリンク用ケーブル付き (4本)
- 3 測定精度  
 表示精度: 5μm以内  
 繰返精度: マスターゲージに於ける定点繰返し10回の測定誤差は、  
 σにおいて4μm以内
- 4 測定ワークの供給  
 (装置へのセット)  
 手動挿入  
 自動供給挿入機能については、オプションとして対応
- 5 測定の作業手順  
 1.電源と空気源 (エアー) をON (接続)  
 2.測定器とマスターゲージを校正、及び再現性の確認 (2分程度)  
 3.ワーク (プリフォーム) の測定とデータ処理  
 4.終了 (電源と空気源をOFF)
- 6 サイクルタイム  
 測定スタートから"SW"ON後、測定表示まで4秒以下
- 7 サイズ  
 本体: W500×H610×D340mm  
 計測後の表示部: W240×H580×D380mm
- 8 電源  
 AC 100V±10% 50/60Hz 300VA
- 9 空気源 (エアー)  
 0.4~0.5MPa
- 10 質量  
 50kg以下 (標準品)

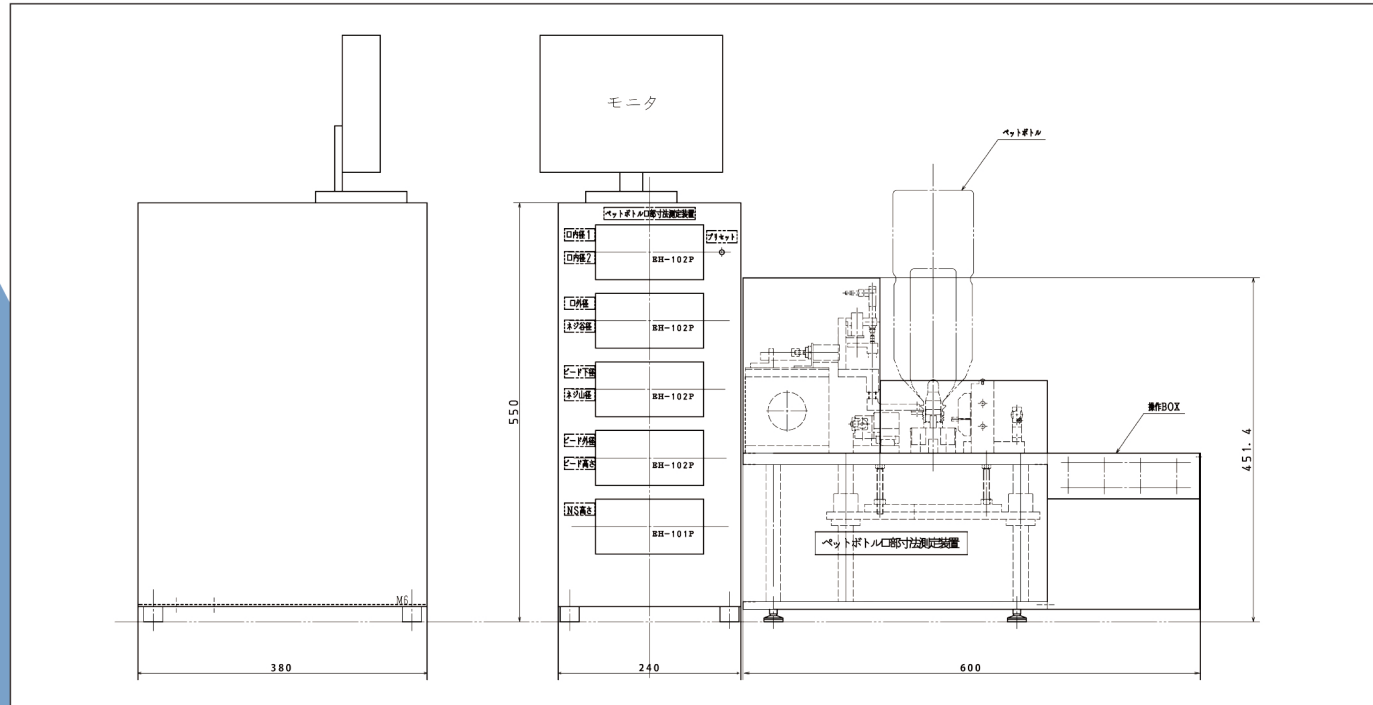
<<接触式>>

# PETボトル&プリフォーム 兼用寸法測定装置

## 口部専用(内径・外径)

- \*測定時間 4秒以内
- \*測定精度 5μm以内
- \*繰返精度 4μm以内

装置外観寸法



※仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますのでご了承下さい。



企画・販売・開発

**EWIG 株式会社 エビック**

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿3-3-3 RABANKA III 3F  
 電話: 03-3446-3395(代表) FAX: 03-3446-3396  
 E-mail: sales@ewig.jp  
 URL: http://www.ewig.jp/

代理店

# 簡易PETボトル&プリフォーム兼用 寸法測定の決定版！

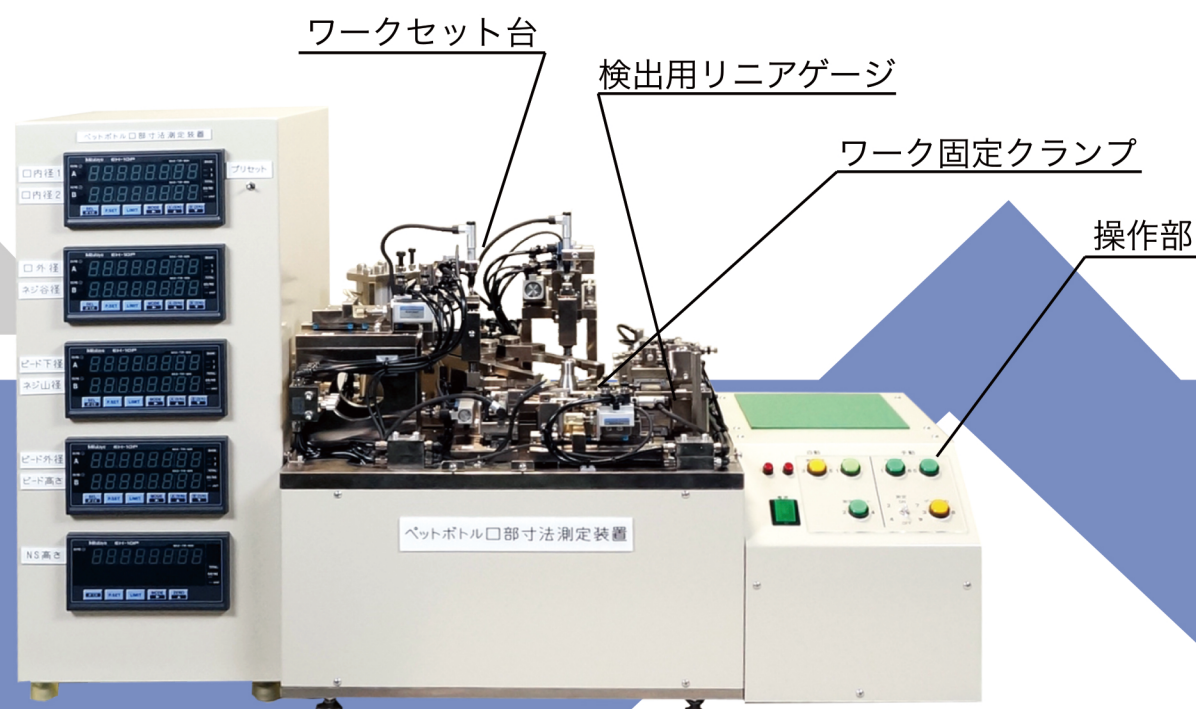
## 概要

本汎用測定装置は、PCO1716・1810・1881型のPETボトル&プリフォームの口内径（2点）・口外径・ネジ山径・ネジ谷径・及びビード高さ・ネックサポート高さをリニアゲージを使用した、特殊測定ヘッドにて測定しております。（注:PCO1881型は兼用不可）

## 特徴

1. 測定時間は、一方向4秒程度で行います。
2. 繰返し精度は、マスターゲージに於ける定点繰返し10回の測定誤差は、 $\sigma$ において4 $\mu$ m以内とします。
3. 測定値はデジタル表示をします。
4. 公差判定ランプ機能がついております。（交差範囲値は、任意設定可能）  
OK：グリーンランプ表示  
+NG：オレンジランプ表示  
-NG：レッドランプ表示
5. 測定データは、RS-232Cにて出力可能です。
6. 取り扱い操作が安易で、且つ簡単に測定が出来る半自動の測定装置です。
7. ワーク（PETボトル&プリフォーム）のセット状態は、小型CCDカメラで確認出来ます。（付属品:12インチカラーモニター）
8. 操作上も安全な装置として制作しております。
9. ワーク（PETボトル&プリフォーム）測定は、2方向（0度位置・90度位置）測定対応です。

## 測定ユニット外観説明図



## 被測定物と測定箇所

ワーク品名：PETボトル&プリフォーム

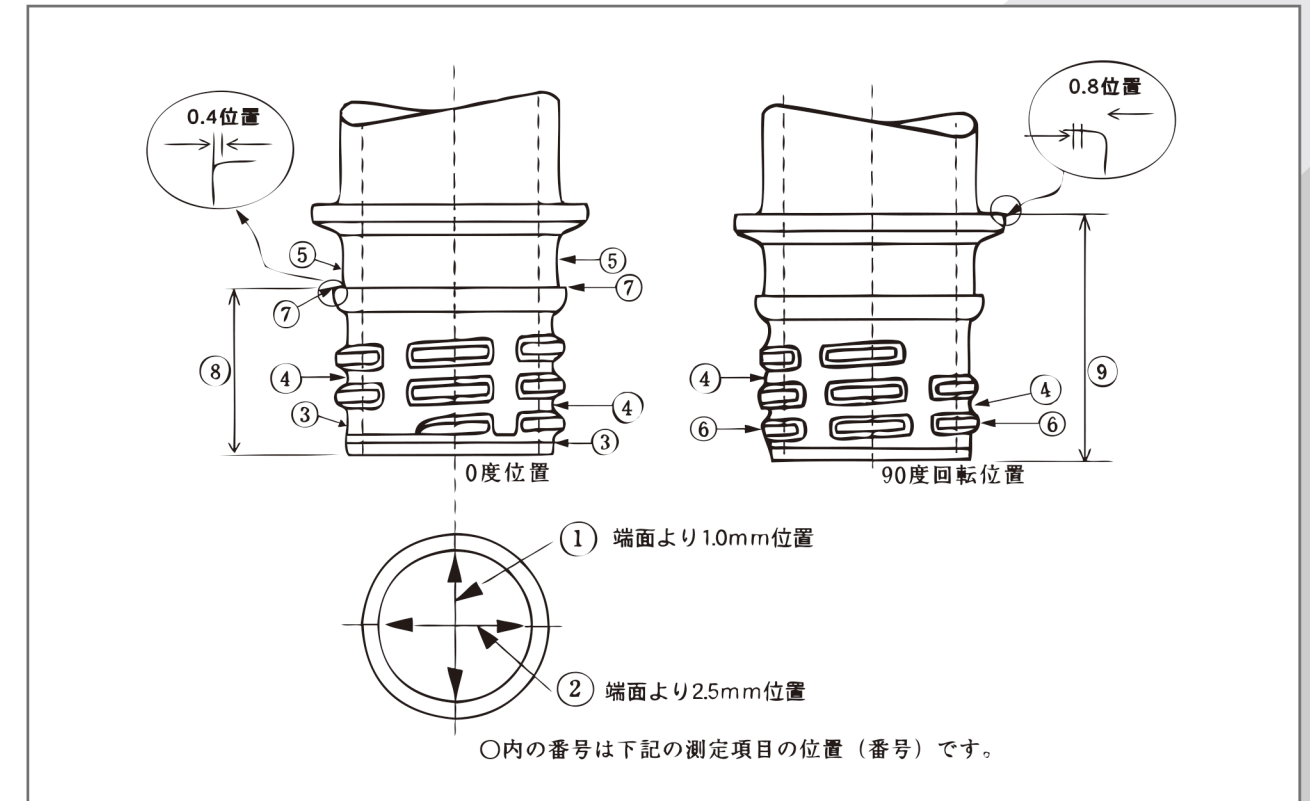
ワーク形状：200ml・500ml・600ml・900ml・1000ml・1500ml・2000ml 用  
測定位置と測定点（以下はマスターゲージ位置で表記）

測定位置明細図：下図参照

測定点：下図表を参照

備考：この測定位置と測定点は、当社の公開用デモ機の仕様です。

ご希望により、制作可能な仕様であれば仕様変更を承り制作致します。



## 標準測定装置の設定（他設定は打ち合わせにより対応します）

単位：mm

測定項目と位置 (番号)	測定箇所 初期値設定(0度の位置で)	マスターゲージ寸法	製品公差
① 口内径1	天面から1.0mmの位置	$\phi$ 21.70	$\pm$ 0.01
② 口内径2	天面から2.5mmの位置	$\phi$ 21.70	$\pm$ 0.01
③ 口外径	天面から2.0mmまでの高さ位置の最大径 または天面から2.0mmの位置(ユーザー指定)	$\phi$ 24.94	$\pm$ 0.01
④ ネジ谷径	ネジの谷径	$\phi$ 24.94	$\pm$ 0.01
⑤ ビード下径	ビードとネックサポートの間	$\phi$ 25.71	$\pm$ 0.01
⑥ ネジ山径	天面からネジ2山の最大径	$\phi$ 24.94	$\pm$ 0.01
⑦ ビード外径	外径	$\phi$ 27.97	$\pm$ 0.01
⑧ ビード高さ	天面からの高さ(端面より0.8mmの位置)	14.10	$\pm$ 0.01
⑨ ネックサポート高さ	天面からの高さ(端面より0.8mmの位置)	21.01	$\pm$ 0.01

上記の測定条件は、初期設定（PETボトル&プリフォームの設定角度位置）になります。  
初期設定は、上図を参照して下さい。