

＝非接触・高速＝

プラスチックボトル厚さ測定装置

PA-2000



EWIG

株式会社 エビック

EWIGの赤外線技術で信頼をお届けします

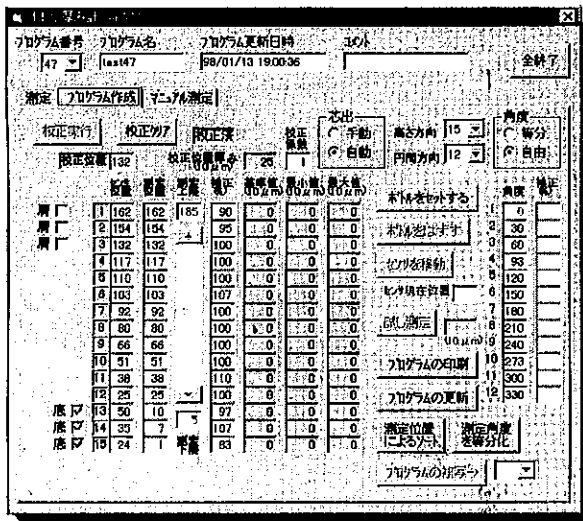
省力化と高精度な測定 オンラインの中で 無人化検査対応の実現

概要

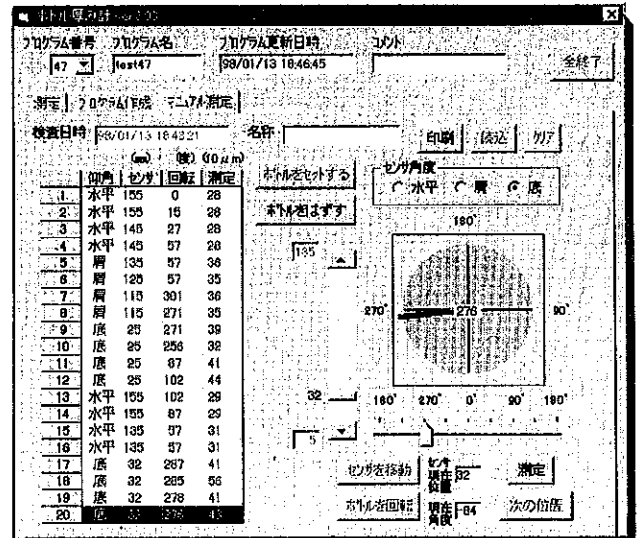
本機は、国産初の「プラスチックボトル厚さ計」です。
EWIGがこれまでに培ってき来ました赤外線技術を駆使し完成させました。
省力化の実現・品質の信頼性の向上・安全性に重点を置いております。
更に、新商品開発研究用として細かい測定データにも高信頼性を保証致します。
プラスチックボトル厚さ計の測定対象プラスチック材質はこれまで以上の種類になっております。

作成プログラムと測定データ表示

通常測定作成プログラム画面

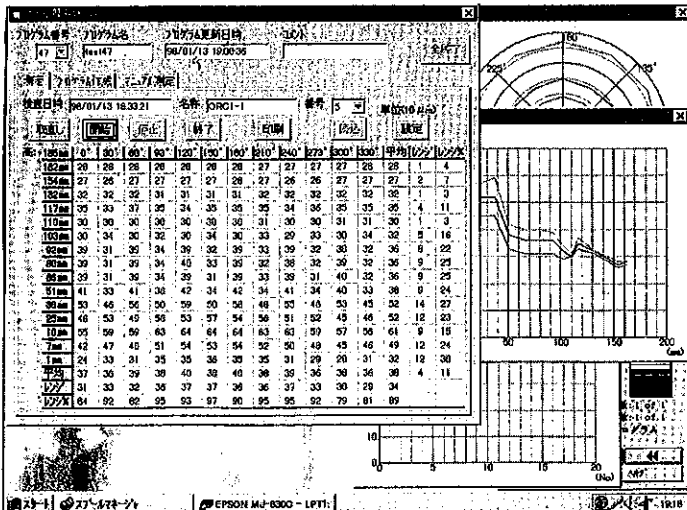


マニュアル測定プログラム画面

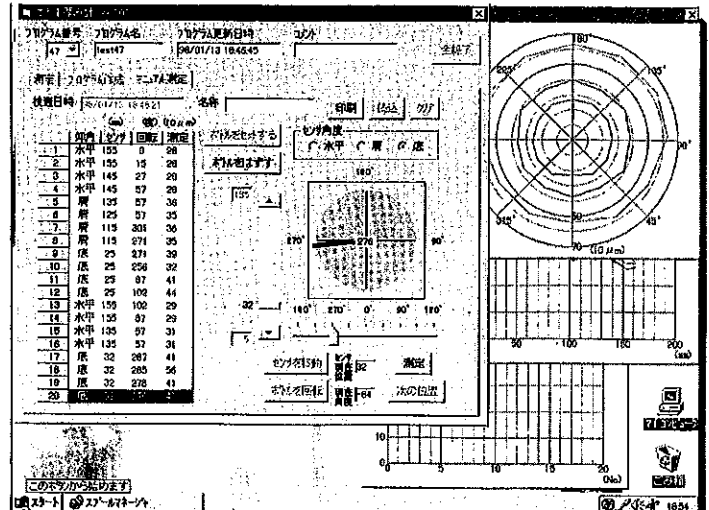


測定位置を目で確認しながら高さ1°角度1度毎指定可能

通常測定データ表示画面



マニュアル測定表示画面



プラスチックボトル厚さ計

**信頼できる安定性・長寿命 ハイグレードな
センサー技術を駆使し、安全・高機能・拡張性に
対応しております。**

ワンタッチ操作で誰でも簡単に測定出来ます

—— 特長 ——

1. 多品種の材料が測定(ボトル材料PE・PEN・PVC・PET・PP・PS・PC・他)
2. データの長期安定性(光源には黒体・センサー部は高度技術の恒温槽を使用)
3. 測定位置を目視確認(目に影響のない可視光のレーザー光を常時測定位置にスポット照射)
4. ソフト内容の充実(マニュアル測定・集計・ロット毎・標準偏差・基準外値ソフト等)
5. R部の測定対応(肩/低部のR部でセンサーを上下45度変更操作を自動測定で実現)
6. 簡単操作(ボトル100本を、スイッチ一つで連続測定とデータ集積可能)
7. データ加工(データはテキストで処理されておりますのでエクセル等で加工を)

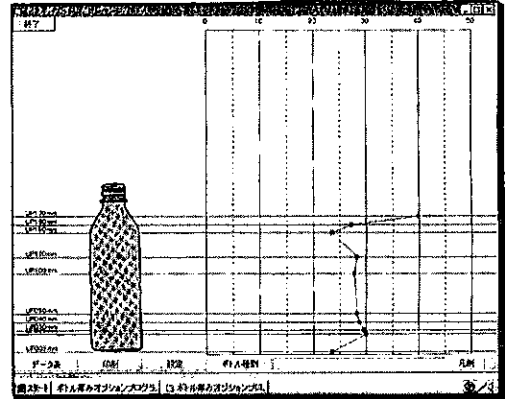
測定データとデータ集計ソフト内容

ロット別集計データ表示画面

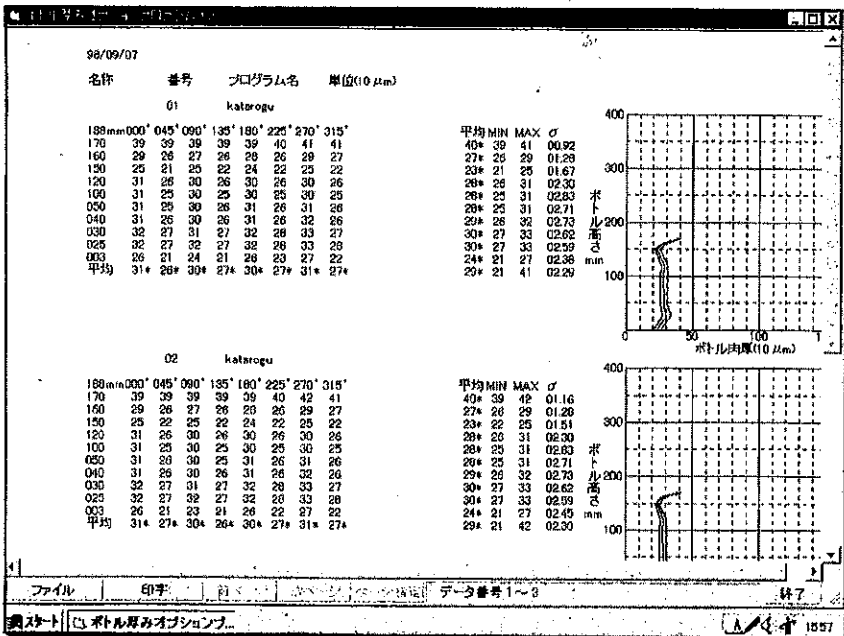
UPmm	測定平均値	平均	σ	測定平均値	平均	σ	測定平均値	平均	σ
170mm	29.39	39.39	1.14	29.39	39.39	1.14	29.39	39.39	1.14
160mm	29.26	27.55	28.29	27.55	28.29	27.55	28.29	27.55	28.29
150mm	29.25	25.21	25.22	25.22	25.22	25.22	25.22	25.22	25.22
120mm	31.26	30.26	30.26	30.26	30.26	30.26	30.26	30.26	30.26
100mm	31.25	30.25	30.25	30.25	30.25	30.25	30.25	30.25	30.25
80mm	31.26	30.26	31.26	31.26	31.26	31.26	31.26	31.26	31.26
40mm	26.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32
25mm	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32	27.32
3mm	26.21	23.21	23.21	23.21	23.21	23.21	23.21	23.21	23.21

ロット・平均値・標準偏差α

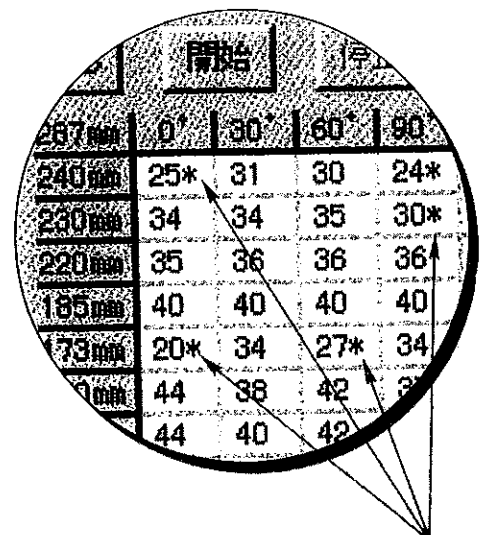
ビジュアル画像集計データ表示画面



ロット集計データ表示画面



標準外値データの表示画面



標準外値には*で表示

ロット内の各ボトル毎のデータ

*標準仕様

項目	型式	PA-2000
測定範囲		0.1~1.5mm (オプション 0.05~1.5mm)
分解能		±10μm
測定精度		実測値の±2% (ボトルの品質、形状、色種により異なる)
再現性		±10μm以内(凹凸及びR面のきつところについてはその限りではありません)
測定位置		側面・肩 (R部) ・底部 (R部) 高さ方向：3-15点 (1mm単位で設定可) 円周方向：1-12点 (角度1度毎に設定可) 測定ポイントはmax180点まで可能 (オプション：測定ポイントは増数可能)
測定範囲		ボトル高さ： max330mm ボトル外径：max130mm ボトル口内径：min20mm
測定時間		30~45sec 測定点数により異なります
測定スポット		φ3~5mm
測定結果		モニター画面とプリンターに出力
コンピューター		デスクトップ・ノート型 (WindowsXP/7)
プリンター		A4 (白黒・カラー)
インターフェース		RS-232C
電源/消費電力		AC100V/200VA 50/60Hz
測定部寸法/重量		W410×H1010×D450mm 50Kg (最大)

*標準構成

- 本体 (測定機)
- コンピューター
- プリンター
- 計測ソフトウェア
- 集計ソフトウェア
- インストール用CD-R
- 安全/防塵対策用カバー
- 非常停止スイッチ
- 取扱説明書

*関連商品のご紹介

- プリフォーム・ボトル自動外形寸法測定装置
- プリフォーム厚さ計
- 自動搬送システム設計・製造
- 水容積測定機
- 胴外径測定機
- 座屈試験機(トップロードテスター)

*他商品

- フィルム厚さ計 (卓上型・オンライン用)
- 黒体基準器
- 画像蓄積装置(GRS)
- 赤外線放射温度計

●非接触で高精度に直線・曲率が測定できる!

レーザー式精密輪郭形状 測定・解析システム

輪郭データをグラフ表示

ネジゲージ

ネジゲージ

ボトル径

Model: KCT-01

本システムは精密加工部品、精密金型、樹脂成形製品の品質管理等において精密な加工寸法精度が要求される製品の輪郭形状を測定・解析を行う装置です。
また、計測部には、特殊レーザー式測定器を使用しており、被計測物に非接触で測定できるので、材質が変形しやすい部材の製品の精密寸法計測にも利用できます。輪郭形状解析は直線寸法だけでなく、円形加工部の曲率を最小二乗法アルゴリズムによる解析プログラムにより±10μm以内の精度で求めることが可能です。

用途

- 金型による精密加工品の測定
- 樹脂成形製品の品質管理測定
- 精密機械加工部品の精度確認
- 可変形製品の非接触寸法計測
- 部品等の経年変化による輪郭形状寸法測定

性能

測定分解能：1μm
 曲率解析精度：±10μm以内
 テーブル長さ：70mm (標準)
 テーブル送り速度：0.1~0.5mm/s
 テーブル送りピッチ：1μm/p

基本性能

- 曲率半径解析
- 幅解析
- 高さ解析
- 角度解析
- オプション：
変曲点検出、DX出力機能、その他
- データ出力：
CSV形式、DXF形式(オプション)

*仕様及び外観は、改良のため予告なく変更されることがありますので、予めご了承下さい。

販売・開発・メンテ

EWIG 株式会社 **エピック**

〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

TEL 044-221-8605 FAX 044-221-8608

E-mail: sales@ewig.jp

http://www.ewig.jp

展示室: 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

販売代理店